



180321342054
有效期至2024年09月04日止

No: HBLY2022-044



检 验 检 测 报 告

产品名称: 热轧带肋钢筋

规格型号: HRB400E Φ 16mm

委托单位: 河北省市场监督管理局

检验类别: 省级监督抽查



河北莱茵检测科技有限公司




扫描全能王 创建

检验检测报告

No: HBLY2022-044

共 3 页, 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋			型号规格	HRB400E ϕ 16mm
				商 标	敬业
受检单位名称及联系电话	河北四荣钢铁贸易有限公司 13180084169				
生产单位	敬业钢铁有限公司				
委托单位	河北省市场监督管理局				
委托单位地址	石家庄市中华南大街 537 号				
抽样数量	检样数量: 1200mm*5 根			样品状态	样品未见异常 封条完好
	备样数量: 1200mm*5 根				
抽样日期	2022. 7. 28	抽样人员	张书红 孔鹏	样品到达日期	2022. 8. 5
		抽样批量	3.034 吨	检查封样人员	张书红 孔鹏
		抽样基数	-		
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	0078545	送样人	/
抽样地点	河北省石家庄市长安区和平东路 419 号白佛钢材市场 C-51 号				
检验地点	河北省石家庄市鹿泉区山尹村镇滨海路 19 号				
检验日期	2022-08-01 至 2022-12-30				
检验依据	GB/T1499.2-2018				
检验项目	检验项目: 尺寸 力学性能 弯曲试验 反向弯曲 重量偏差 化学成分 金相检验宏观检验 表面标志				
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合 GB/T1499.2-2018 标准, 依据《2022 年河北省钢筋产品质量省级监督抽查实施细则》, 判定为未发现不合格。检测结果详见附件。 <div style="text-align: right;">  (检验检测专用章) 签发日期: 2022 年 10 月 13 日 </div>				
备 注	-				

批准: 肖志鹏

审核: 张书红

检验: 白晓彤



扫描全能王 创建

检验检测报告 (附页)

No: HBLY2022-044

共 3 页, 第 2 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
1	尺寸	内径 d_i	mm	15.4 ± 0.4	5	1	2	15.3 15.3 15.3 15.4 15.3	0	合格
		间距 l		10.0 ± 0.5				10.4 10.4 10.3 10.4 10.4	0	合格
		横肋高 h		$1.5^{+0.4}_{-0.5}$				1.6 1.2 1.5 1.3 1.4	0	合格
		横肋末端最大间隙		≤ 5.0				3.5 3.7 3.5 3.5 3.5	0	合格
		外形 (每米弯曲度)		≤ 4				2 2 1 1 0	0	合格
2	力学性能	下屈服强度 R_{eL}	MPa	≥ 400	2	0	1	419 448	0	合格
		抗拉强度 R_m		≥ 540				579 608	0	合格
		R_m^0/R_{eL}^0	-	≥ 1.25				1.38 1.36	0	合格
		R_{eL}^0/R_{eL}	-	≤ 1.30				1.05 1.12	0	合格
		最大力总伸长率 A_{gt}	%	≥ 9.0				10.3 12.3	0	合格
3	弯曲试验 (4d 180°)		-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	2	0	1	√ √	0	合格
4	反向弯曲试验 (5d 正向 90° 反向 20°)		-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	1	0	1	√	0	合格
5	重量偏差		%	± 5.0				+4.3	0	合格



检验检测报告 (附页)

No: HBLY2022-044

共 3 页, 第 3 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
6	化学成分	C	%	≤ 0.25	1	0	1	0.23	0	合格
		Si		≤ 0.80				0.28	0	合格
		Mn		≤ 1.60				1.34	0	合格
		P		≤ 0.045				0.024	0	合格
		S		≤ 0.045				0.022	0	合格
		Ceq		≤ 0.54				0.47	0	合格
7	宏观金相		-	钢筋试样截面具有 GB/T 1499.2-2018 附录 B 图 B.1a) 宏观金相特征, 判为合格; 如图 B.1b) 所示, 则判为非热轧钢筋; 如图 B.1c) 所示, 则进行微观组织检验。	2	0	1	√ √	0	合格
8	表面标志		-	钢筋应在其表面轧上牌号标志、生产许可证序号 (生产许可证后 3 位数) 和公称直径毫米数字, 还可以轧上注册的厂名或商标。	5	0	1	√ √ √ √ √	0	合格

备注: 1.n- 样本大小; Ac- 为合格判定数; Rc- 为不合格判定数。

2. √-表示符合技术要求; ×-表示不符合技术要求; --表示无此项。

以下空白。

