



No: HBLY2024-045



## 检验检测报告

产品名称:	热轧带肋钢筋
规格型号:	直条 $\Phi 12\text{mm} \times 12000\text{mm}$ HRB400E
委托单位:	河北省市场监督管理局
检验类别:	省级监督抽查

河北莱茵检测科技有限公司





## 河北莱茵检测科技有限公司

## 检验检测报告

No: HBLY2024-045

共 3 页, 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	型号规格	直条 $\phi 12\text{mm} \times 12000\text{mm}$ HRB400E		
		商 标	-		
受检单位名称 及联系电话	顺平县国伟建材经销处 18631235018				
生产单位	敬业钢铁有限公司				
委托单位	河北省市场监督管理局				
委托单位地址	石家庄市中华南大街 537 号				
抽样数量	检样数量: 1200mm $\times$ 5 支		样品状态	样品未见异常 封条完好	
	备样数量: 1200mm $\times$ 5 支				
抽样日期	2024. 9. 11	抽样人员	张建龙 崔雪伟	到达日期	2024. 9. 12
		抽样批量	3.2 吨	封样人员	张建龙 崔雪伟
		抽样基数	-		
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	0104038	送样人	/
抽样地点	河北省保定市顺平县蒲上镇伍郎村北				
检验地点	河北省石家庄市鹿泉区山尹村镇滨海路 19 号				
检验日期	2024-09-27 至 2024-09-29				
检验依据	GB 1499.2-2024《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》				
检验项目	尺寸 (内径 横肋间距 横肋高 横肋末端间隙 外形) 力学性能 (下屈服强度 $R_{eL}$ 抗拉强度 $R_m$ 实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 $R_m^0/R_{eL}^0$ 实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 $R_{eL}^0/R_{eL}$ 最大力总延伸率 $A_{gt}$ ) 工艺性能 (弯曲试验 反向弯曲) 重量偏差 化学成分 (c si Mn p s Ceq) 金相组织 表面标志				
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合 GB 1499.2-2024《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》标准, 依据《河北省建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则 (2024 版)》, 判定为未发现不合格。 <div> (检验检测专用章)   签发日期: 2024 年 9 月 29 日</div>				
备 注	—				

批准: 张书江

审核: 张书江

检验: 李冬冬



河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告 (附页)

No: HBLY2024-045

共 3 页, 第 2 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
1	尺寸	内径 $d_1$	mm	$11.5 \pm 0.4$	5	1	2	11.5 11.5 11.5 11.4 11.5	0	合格
		间距 $l$		$8.0 \pm 0.5$				8.2 8.2 8.1 8.2 8.2	0	合格
		横肋高 $h$		$1.2^{+0.4}_{-0.5}$				1.1 1.0 1.1 1.1 1.1	0	合格
		横肋末端间隙		$\leq 3.7$				2.5 2.6 2.5 2.5 2.4	0	合格
		外形(每米弯曲度)		$\leq 4$				0 1 1 0 1	0	合格
2	力学性能	下屈服强度 $R_{eL}$	MPa	$\geq 400$	2	0	1	445 440	0	合格
		抗拉强度 $R_m$		$\geq 540$				615 615	0	合格
		实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 $R_m^0/R_{eL}^0$	-	$\geq 1.25$				1.38 1.40	0	合格
		实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 $R_{eL}^0/R_{eL}$	-	$\leq 1.30$				1.11 1.10	0	合格
		最大力总延伸率 $A_{gt}$	%	$\geq 9.0$				17.3 15.1	0	合格
3	重量偏差		%	$\pm 5.5$	1	0	1	-4.5	0	合格



河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告 (附页)

No: HBLY2024-045 共 3 页, 第 3 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
4	化学成分	C	%	≤0.25	1	0	1	0.24	0	合格
		Si		≤0.80				0.34	0	合格
		Mn		≤1.60				1.34	0	合格
		P		≤0.045				0.022	0	合格
		S		≤0.045				0.023	0	合格
		Ceq		≤0.54				0.49	0	合格
5	工艺性能	弯曲试验 (4d 180°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	2	0	1	√ √	0	合格
		反向弯曲试验 (5d 正向 90° 反向 20°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	1	0	1	√	0	合格
6	金相组织		-	钢筋宏观检验试样截面具有 GB 1499.2-2024 附录 B 图 B.1a) 宏观金相特征, 判为合格。	2	0	1	√ √	0	合格
7	表面标志		-	钢筋应在其表面轧上牌号标志、生产许可证序号 (生产许可证后 3 位数) 和公称直径毫米数字, 还可以轧上注册的厂名或商标。	5	0	1	√ √ √ √ √	0	合格

备注: 1.n- 样本大小; Ac- 为合格判定数; Re- 为不合格判定数。  
2. √-表示符合技术要求; ×-表示不符合技术要求; —表示无此项。  
以下空白。



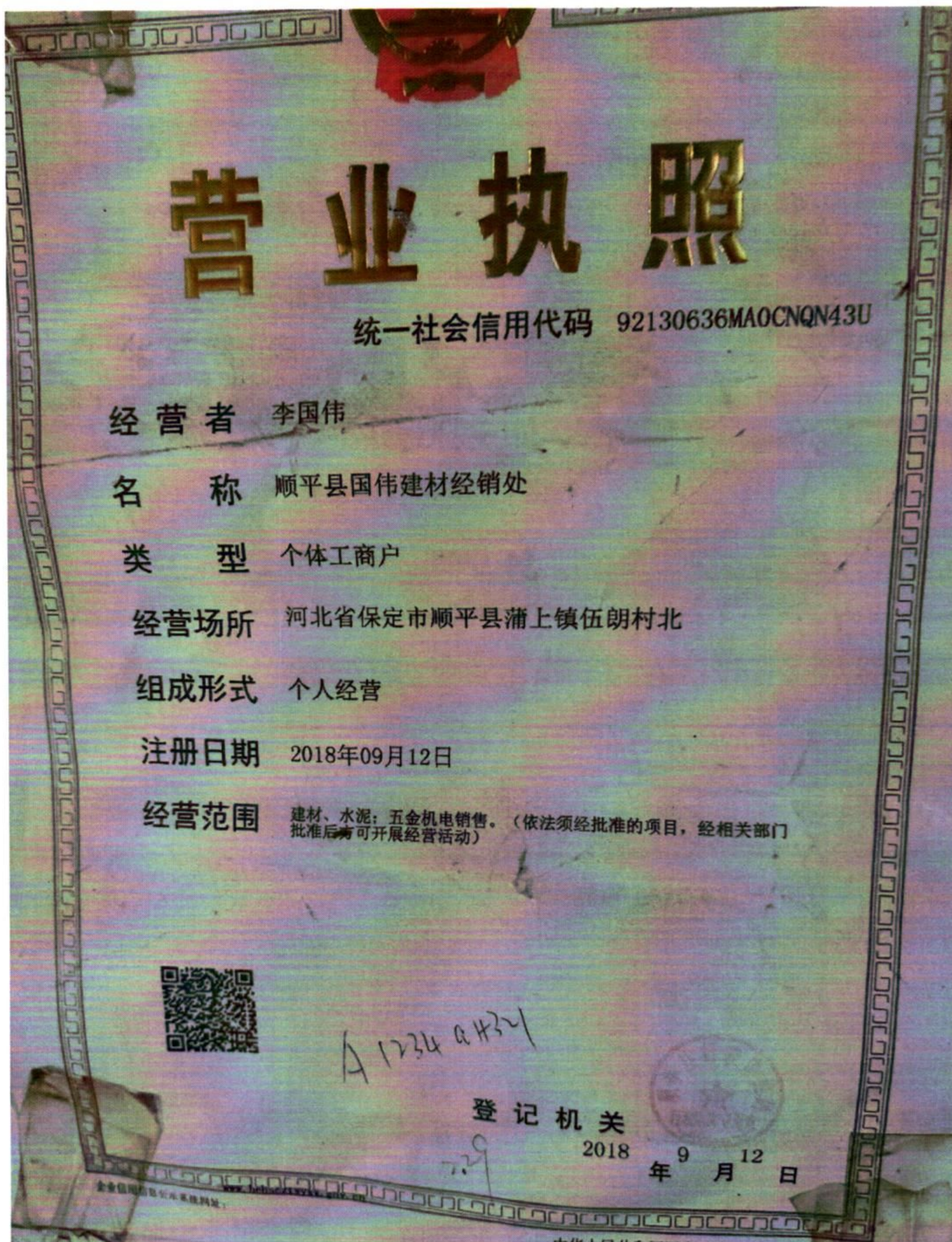
河北莱茵检测科技有限公司

# 检验检测报告 (照片)

No: HBLY2024-045

共 3 页, 第 1 页

## 1. 营业执照





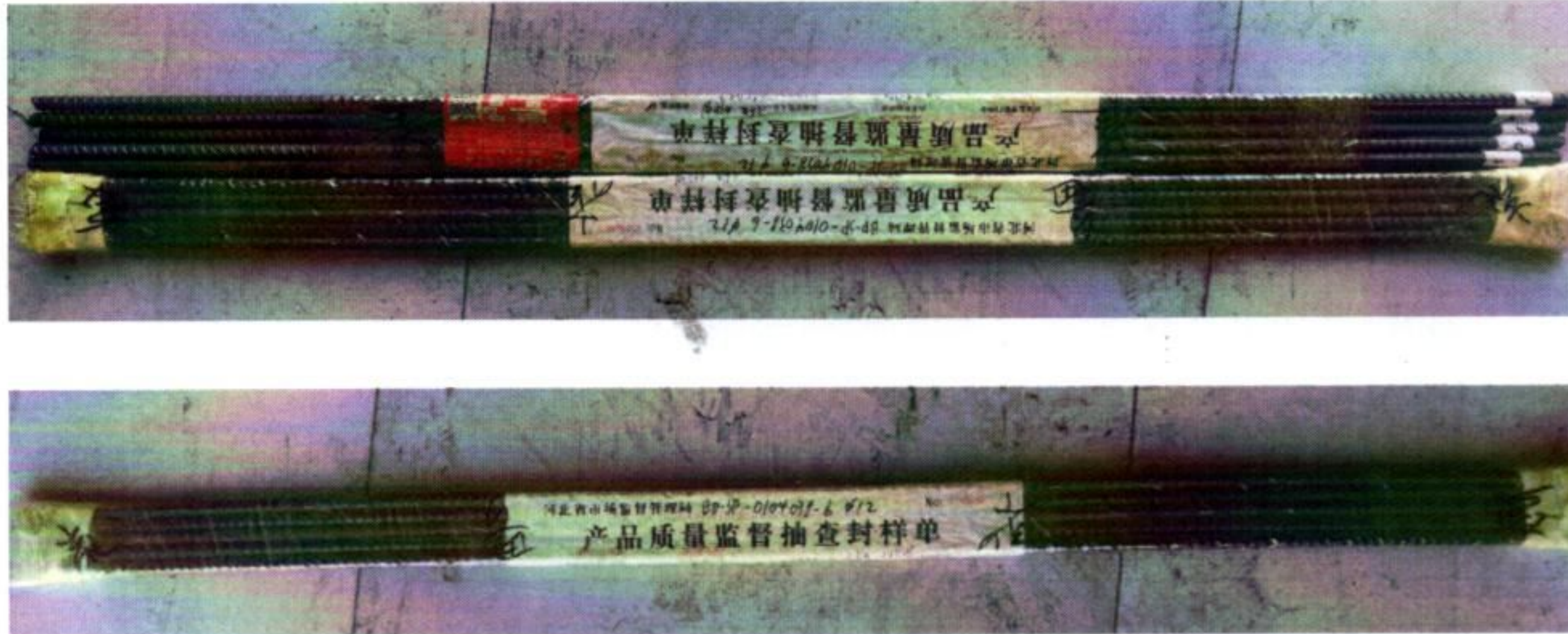
# 河北莱茵检测科技有限公司

## 检验检测报告 (照片)

No: HIBLY2024-045

共 3 页, 第 2 页

### 2. 封样照片



### 3. 样品铭牌





河北莱茵检测科技有限公司

# 检验检测报告 (照片)

No: HBLY2024-045

共 3 页, 第 3 页

## 4. 样品照片



以下空白。

7