



(CMA 印章)  
240308842054  
有效期至2030年08月12日止

No: HBLY2024-014



## 检 验 检 测 报 告

产品名称: 热轧带肋钢筋

规格型号: 直条  $\Phi 14\text{mm} \times 12000\text{mm}$  HRB400E

委托单位: 河北省市场监督管理局

检验类别: 省级监督抽查

河北莱茵检测科技有限公司





## 河北莱茵检测科技有限公司

## 检验检测报告

No: HBLY2024-014

共 3 页, 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	型号规格	直条 $\Phi 14\text{mm} \times 12000\text{mm}$ HRB400E		
		商 标	敬业		
受检单位名称及联系电话	南宫市豪茂钢材贸易有限公司 15075967786				
生产单位	敬业钢铁有限公司				
委托单位	河北省市场监督管理局				
委托单位地址	石家庄市中华南大街 537 号				
抽样数量	检样数量: 1200mm $\times$ 5 支		样品状态	样品未见异常 封条完好	
	备样数量: 1200mm $\times$ 5 支				
抽样日期	2024. 8. 21	抽样人员	张建龙 崔雪伟	到达日期	2024. 8. 23
		抽样批量	6 吨	封样人员	张建龙 崔雪伟
		抽样基数	-		
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	0104017	送样人	/
抽样地点	河北省邢台市南宫市薛吴村乡甘狼冢村 299 号				
检验地点	河北省石家庄市鹿泉区山尹村镇滨海路 19 号				
检验日期	2024-08-27 至 2024-09-10				
检验依据	GB/T1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》				
检验项目	尺寸(内径 横肋间距 横肋高 横肋末端间隙 外形) 力学性能(下屈服强度 $R_{eL}$ 抗拉强度 $R_m$ 实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 $R_m/R_{eL}$ 实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 $R_{eL}/R_{eL}$ 最大力总伸长率 $A_{gt}$ 工艺性能(弯曲试验 反向弯曲) 重量偏差 化学成分(c si Mn p s Ceq) 金相组织 表面标志				
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合 GB/T1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》标准, 依据《河北省建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则(2024 版)》, 判定为未发现不合格。 <div style="text-align: right;">(检验检测专用章) 签发日期: 2024 年 9 月 10 日 检验检测专用章</div>				
备 注	—				

批准:

李冬冬

审核:

张书红

检验:

王晚静



## 检验检测报告 (附页)

共 3 页, 第 2 页

No: HBLY2024-014

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
1	尺寸	内径 $d_1$	mm	$13.4 \pm 0.4$	5	1	2	13.7 13.5 13.6 13.7 13.6	0	合格
		间距 $l$		$9.0 \pm 0.5$				9.3 9.4 9.2 9.3 9.3	0	合格
		横肋高 $h$		$1.4^{+0.4}_{-0.5}$				1.4 1.5 1.4 1.3 1.4	0	合格
		横肋末端间隙		$\leq 4.3$				3.5 3.4 3.2 3.4 3.2	0	合格
		外形(每米弯曲度)		$\leq 4$				0 0 0 0 0	0	合格
2	力学性能	下屈服强度 $R_{eL}$	MPa	$\geq 400$	2	0	1	430 435	0	合格
		抗拉强度 $R_m$		$\geq 540$				610 610	0	合格
		实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 $R_m^0/R_{eL}^0$	-	$\geq 1.25$				1.42 1.40	0	合格
		实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 $R_{eL}^0/R_{eL}$	-	$\leq 1.30$				1.08 1.09	0	合格
		最大力总伸长率 $A_{gt}$	%	$\geq 9.0$				14.5 17.3	0	合格
3	重量偏差		%	$\pm 5.0$	1	0	1	-4.9	0	合格



检验检测报告 (附页)

No: HBLY2024-014

共 3 页, 第 3 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
4	化学成分	C	%	≤0.25	1	0	1	0.23	0	合格
		Si		≤0.80				0.40	0	合格
		Mn		≤1.60				1.50	0	合格
		P		≤0.045				0.023	0	合格
		S		≤0.045				0.012	0	合格
		Ceq		≤0.54				0.50	0	合格
5	工艺性能	弯曲试验 (4d 180°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯部位表面不得产生裂纹	2	0	1	√ √	0	合格
		反向弯曲试验 (5d 正向 90° 反向 20°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯部位表面不得产生裂纹	1	0	1	√	0	合格
6	金相组织		-	钢筋宏观检验试样截面具有 GB/T 1499.2-2018 附录 B 图 B.1a) 宏观金相特证, 判为合格。	2	0	1	√ √	0	合格
7	表面标志		-	钢筋应在其表面轧上牌号标志、生产许可证序号 (生产许可证后 3 位数) 和公称直径毫米数字, 还可以轧上注册的厂名或商标。	5	0	1	√ √ √ √ √	0	合格

备注: 1.n- 样本大小; Ac- 为合格判定数; Re- 为不合格判定数。  
2. √-表示符合技术要求; ×-表示不符合技术要求; —表示无此项。  
以下空白。

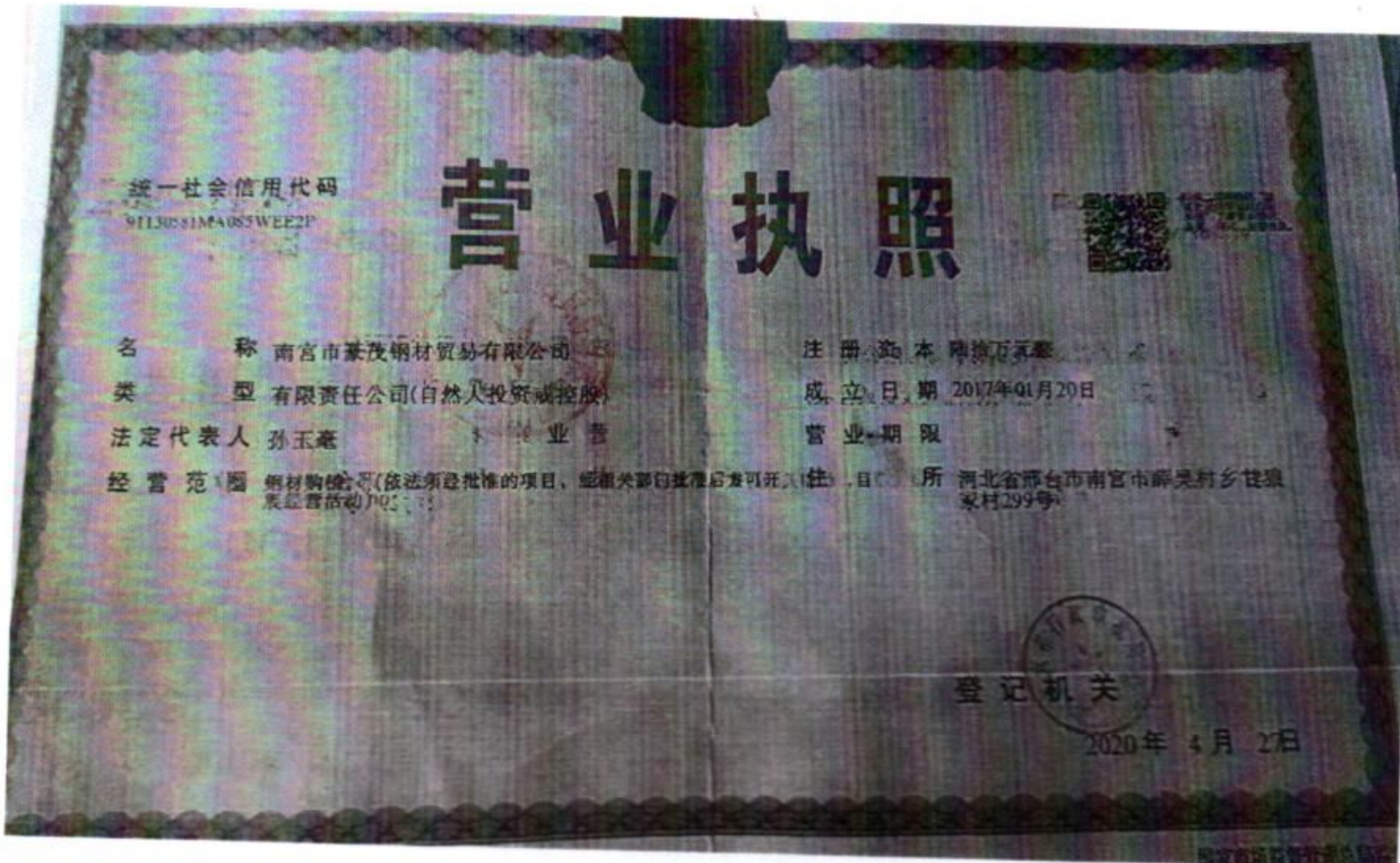


河北莱茵检测科技有限公司  
检验检测报告 (照片)

No: HBLY2024-014

共 2 页, 第 1 页

1. 营业执照



2. 封样照片



3. 样品铭牌





河北莱茵检测科技有限公司

# 检验检测报告 (照片)

No: HBLY2024-014

共 2 页, 第 2 页

## 4. 样品照片



以下空白。

2024