



No: HBLY2024-042



检 验 检 测 报 告

产品名称:	热轧带肋钢筋
规格型号:	直条 $\Phi 14\text{mm} \times 12000\text{mm}$ HRB400E
委托单位:	河北省市场监督管理局
检验类别:	省级监督抽查

河北莱茵检测科技有限公司

河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告

No: HBLY2024-042

共 3 页, 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	型号规格	直条 Φ 14mm \times 12000mm HRB400E		
		商 标	—		
受检单位名称及联系电话	阜平县顺益建材经营部 13273269227				
生产单位	敬业钢铁有限公司				
委托单位	河北省市场监督管理局				
委托单位地址	石家庄市中华南大街 537 号				
抽样数量	检样数量: 1200mm \times 5 支		样品状态	样品未见异常 封条完好	
	备样数量: 1200mm \times 5 支				
抽样日期	2024. 9. 10	抽样人员	张建龙 崔雪伟	到达日期	2024. 9. 12
		抽样批量	3 吨	封样人员	张建龙 崔雪伟
		抽样基数	—		
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	0104035	送样人	/
抽样地点	保定市阜平县阜平镇惠友东行 50 米				
检验地点	河北省石家庄市鹿泉区山尹村镇滨海路 19 号				
检验日期	2024-09-13 至 2024-09-19				
检验依据	GB/T 1499. 2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》				
检验项目	尺寸 (内径 横肋间距 横肋高 横肋末端间隙 外形) 力学性能 (下屈服强度 R_{el} 抗拉强度 R_m 实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 R_m/R_{el} 实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 R_{el}/R_{el} 最大力总延伸率 A_{gt}) 工艺性能 (弯曲试验 反向弯曲) 重量偏差 化学成分 (c si Mn p s Ceq) 金相组织 表面标志				
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合 GB/T1499. 2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》标准, 依据《河北省建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则 (2024 版)》, 判定为未发现不合格。 <div>（检验检测专用章） 签发日期: 2024 年 9 月 19 日</div>				
备 注	—				

批准: 张书江

审核: 张书江

检验: 王晚静

河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告 (附页)

No: HBLY2024-042

共 3 页, 第 2 页

序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
1	尺寸	内径 d_1	mm	13.4 ± 0.4	5	1	2	13.3 13.5 13.5 13.4 13.5	0	合格
		间距 l		9.0 ± 0.5				9.3 9.4 9.3 9.2 9.4	0	合格
		横肋高 h		$1.4^{+0.4}_{-0.5}$				1.3 1.2 1.2 1.2 1.2	0	合格
		横肋末端间隙		≤ 4.3				2.1 2.1 2.2 2.1 2.1	0	合格
		外形(每米弯曲度)		≤ 4				0 0 0 0 0	0	合格
2	力学性能	下屈服强度 R_{eL}	MPa	≥ 400	2	0	1	445 455	0	合格
		抗拉强度 R_m		≥ 540				630 630	0	合格
		实测抗拉强度与实测下屈服强度之比 R_m^0/R_{eL}^0	-	≥ 1.25				1.42 1.38	0	合格
		实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比 R_{eL}^0/R_{eL}	-	≤ 1.30				1.11 1.14	0	合格
		最大力总延伸率 A_{gt}	%	≥ 9.0				13.2 16.2	0	合格
3	重量偏差		%	± 5.0	1	0	1	-5.0	0	合格

河北莱茵检测科技有限公司
检验检测报告

河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告 (附页)

No: HBLY2024-042 共 3 页, 第 3 页

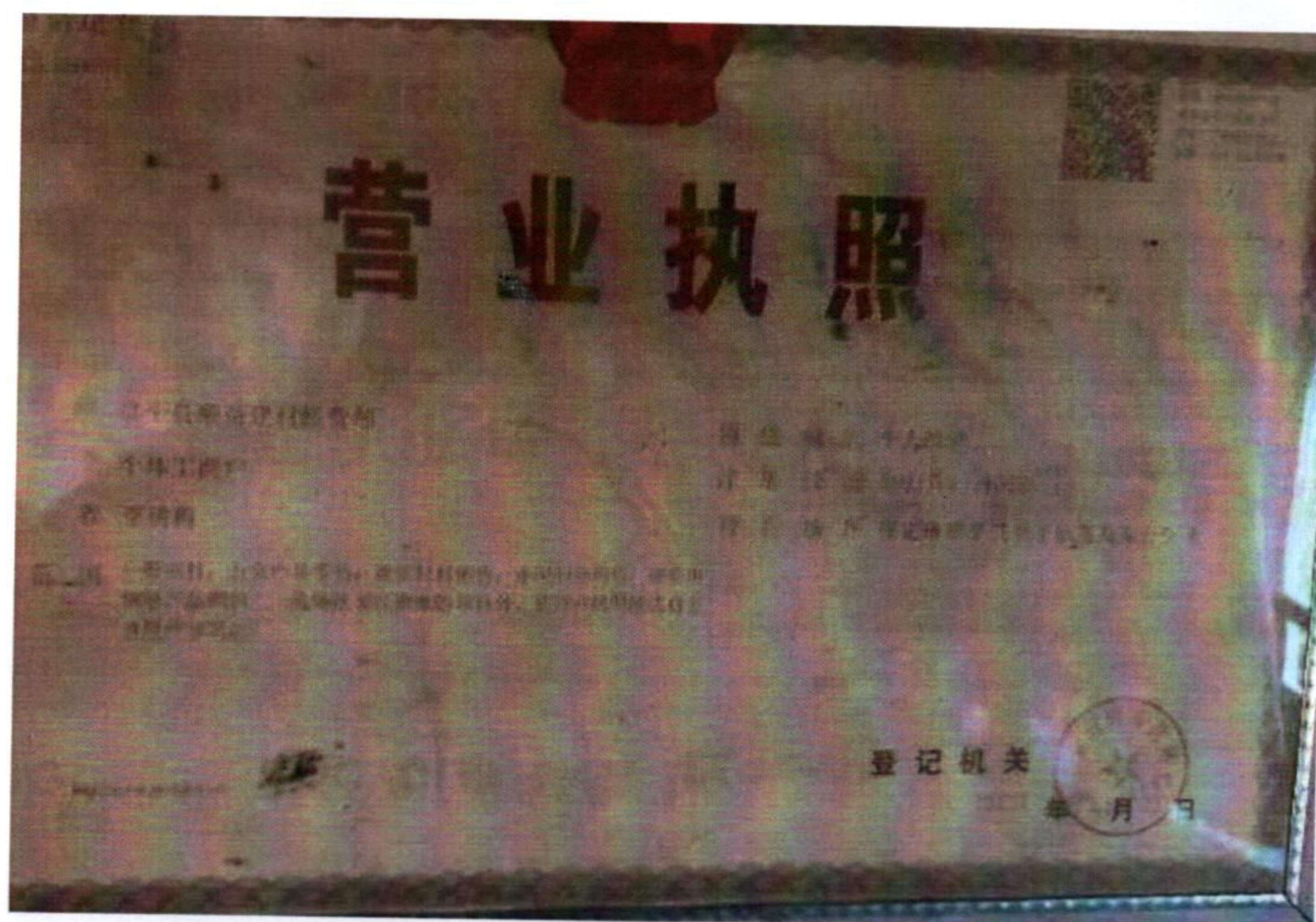
序号	检验项目		单位	技术要求	判定方案			检验结果	不合格数	判定
					n	Ac	Re			
4	化学成分	C	%	≤0.25	1	0	1	0.19	0	合格
		Si		≤0.80				0.35	0	合格
		Mn		≤1.60				1.52	0	合格
		P		≤0.045				0.019	0	合格
		S		≤0.045				0.018	0	合格
		Ceq		≤0.54				0.47	0	合格
5	工艺性能	弯曲试验 (4d 180°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	2	0	1	√ √	0	合格
		反向弯曲试验 (5d 正向 90° 反向 20°)	-	弯曲试验后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	1	0	1	√	0	合格
6	金相组织		-	钢筋宏观检验试样截面具有 GB1499.2-2024 附录 B 图 B.1a) 宏观金相特征, 判为合格。	2	0	1	√ √	0	合格
7	表面标志		-	钢筋应在其表面轧上牌号标志、生产许可证序号 (生产许可证后 3 位数) 和公称直径毫米数字, 还可以轧上注册的厂名或商标。	5	0	1	√ √ √ √ √	0	合格

备注: 1.n- 样本大小; Ac- 为合格判定数; Re- 为不合格判定数。
2. √-表示符合技术要求; ×-表示不符合技术要求; ——表示无此项。
以下空白。

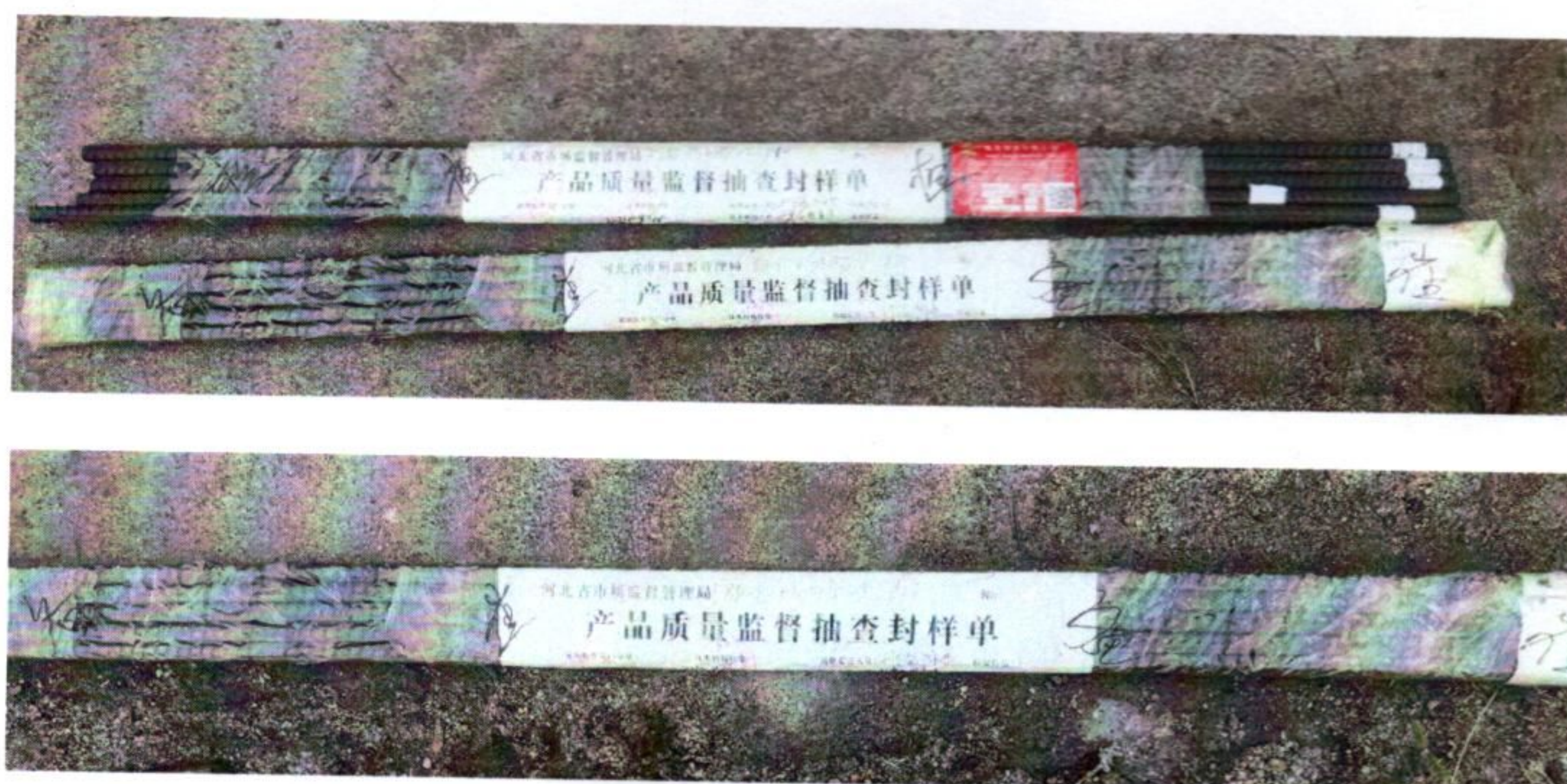
检验检测报告 (照片)

共 2 页, 第 1 页

1. 营业执照



2. 封样照片



河北莱茵检测科技有限公司

检验检测报告 (照片)

No: HBLY2024-042

共 2 页, 第 2 页

3. 样品铭牌



4. 样品照片



以下空白。